



Standart Özellikler

- Tank Malzemesi SA 2 1/2 kalitesinde kumlanmış; iç yüzeyi 250 u kalınlığında epoksi kaplı, dış yüzeyi kumlama üzeri 200u kalınlığında epoksi bazlı astar üzerine akrilik boya işlem görmüş ST 37-2 karbon çelik tanklar
- Tank test basıncı 10 bar
- Borulama PVC
- Alt dağıtım yapısı; 1850 serisine kadar ahtapot difüzör, 1850 serisinden sonra nozul plaka
- Pnömatik veya elektrik motorlu, çift etkili kelebek vanalar
- Zamana bağlı ters yıkama işlemi
- Ters yıkama ve servis otomasyonunu kumanda edecek PLC içeren IP55 sınıfı
- İşletme Basıncı 2-7 bar

Opsiyonel Özellikler

- Paslanmaz çelik gövdeli tank
- Paslanmaz çelik borulama
- Vanalara switch-box kontrolü
- Fark basınç kontrolü

Tasarım Kriterleri

- Filtrasyon hızı 20-30 m³/m²/h
- Ters Yıkama Süresi 15-20 dk
- Ters Yıkama Hızı 20 m/h

TEKNİK ÖZELLİKLER

ÜRÜN KODU	MODEL	BAĞLANTI İnc	DEBİ		TERSİYIKAMA m ³ /h	ALAN m ²	MEDYA	
			20 m/h	30 m/h			A.Karbonkg	3-5 kg
MM.EC1002	EC 750 -1 1/2	1 1/2	8.8	13.2	13.2	0.44	225	775
MM.EC1004	EC 950 -2	2	14.2	21.3	21.3	0.71	350	150
MM.EC1006	EC 1100 -2	2	19	28.5	28.5	0.95	475	225
MM.EC1008	EC 1200 -2 1/2	2 1/2	22.6	33.9	33.9	1.13	575	275
MM.EC1010	EC1350 -2 1/2	2 1/2	28.6	42.9	42.9	1.43	725	400
MM.EC1012	EC 1600 -3	3	40.2	60.3	60.3	2.01	1.025	650
MM.EC1014	EC 1850 -4	4	53.8	80.7	80.7	2.69	1.600	650
MM.EC1016	EC 2100 -4	4	69.2	103.8	103.8	3.46	2.050	850
MM.EC1018	EC 2300 -5	5	83	124.5	124.5	4.15	2.475	1.000
MM.EC1020	EC 2500 -5	5	98.2	147.3	147.3	4.91	2.925	1.175

* Ürün kodunda pnömatik sistemler için P, elektrik motorlu sistemler için M harfini ekleyiniz.